

# SOLUZIONI DI PACKAGING SOSTENIBILE PER MARCHI RESPONSABILI



WE FIND SOLUTIONS  
[www.ponteuropa.com](http://www.ponteuropa.com)

**PONT**  
GREEN   
member of the Pont Europe Group

## INDICE DEI CONTENUTI

---

QUATTRO MODI PER RENDERE IL VOSTRO MARCHIO PIÙ SOSTENIBILE	06
COME MIGLIORARE LA SOSTENIBILITÀ DEL VOSTRO PACKAGING?	07
RICICLATO PET	08
BIOBASED PE	09
RICICLATO PE	10
CARBON BLACK FREE (CBF)	11
VETRO	12
SOMMARIO DELLA RICICLABILITÀ	13

# QUATTRO MODI PER RENDERE IL VOSTRO MARCHIO PIÙ SOSTENIBILE



Crediamo fortemente nel sostegno alla riciclabilità dei materiali di packaging. Per questo motivo siamo in grado di proporre soluzioni di packaging che promuovono un approccio più sostenibile, utilizzando PET riciclato, PE riciclato e materiali biobased, oltre alle opzioni di packaging tradizionali in materiali mono riciclabili come PE, PP, PET e vetro.



## RIDURRE I MATERIALI DOVE POSSIBILE

L'alleggerimento contribuisce ad avere un impatto ambientale positivo riducendo la quantità complessiva di materiale utilizzato. Il nostro obiettivo è sviluppare e produrre i nostri packaging nel modo più leggero possibile, senza comprometterne la funzionalità. Sebbene ciò non sia possibile per tutti gli articoli, questo è un processo continuo in Pont, in quanto rivediamo le nostre gamme con l'obiettivo di ridurre il peso dei materiali.



## PROGETTARE PRODOTTI ADATTI AL RICICLO

Il Design for Recycling (DfR) promuove la comprensione di quanto sia riciclabile l'intero packaging: il contenitore, la chiusura, l'etichetta, la colla... tutto quanto. Integrare il DfR il più presto possibile nel processo di creazione e produzione di packaging può fare la differenza tra l'accoglienza o meno dei vostri prodotti nelle raccolte differenziate meccaniche standard. Considerate colori trasparenti o chiari per il PET e colori CBF per il PE per ottenere la soluzione più sostenibile. Entro il 2030 tutti gli imballaggi dovranno essere riciclabili per oltre il 70%.



## UTILIZZARE MATERIALI RICICLATI

Il PET riciclato, il PE riciclato e il vetro sono tutti materiali che hanno le stesse prestazioni delle versioni vergini, ma utilizzano molta meno energia e meno risorse. Possono essere riciclati più volte senza alcuna riduzione della qualità. L'uso di colori chiari o trasparenti per i prodotti in PET riciclato assicura che il packaging possa continuare a essere riciclato e riciclato ancora. Il vetro può addirittura essere riciclato all'infinito! L'rPET e il vetro sono per uso alimentare, mentre il PE riciclato è ideale per le applicazioni chimiche e per la cura della persona, poiché non è disponibile un RPE per uso alimentare. Entro il 2030, tutti i packaging in plastica dovranno contenere una certa percentuale di contenuto riciclato e dovranno essere riciclabili.



## USO DI MATERIALI RINNOVABILI

Riducete l'emissione di CO<sub>2</sub> scegliendo per il vostro packaging materie prime ricavate da fonti rinnovabili come la canna da zucchero. Il PE biobased è per uso alimentare e ha tutte le proprietà prestazionali delle versioni a base di petrolio, ma senza gli effetti negativi sull'ambiente. L'utilizzo di materie prime naturali per il vostro packaging è un grande passo verso la sostenibilità e la riduzione di emissioni di CO<sub>2</sub> globale.

# COME MIGLIORARE LA SOSTENIBILITÀ DEL VOSTRO PACKAGING?

Per migliorare la sostenibilità del packaging è importante valutare i materiali da utilizzare, tra cui l'etichetta, le dimensioni dell'etichetta, l'adesivo e la chiusura. Entro il 2030, tutti i packaging dovranno essere riciclabili, come stabilito dal Regolamento sul packaging e i rifiuti da Packaging. Si prevede che l'UE stabilisca criteri e categorie sulla riciclabilità del packaging.

Per assicurarsi che i prodotti siano adatti al riciclo e che i materiali possano essere riutilizzati, abbiamo le seguenti caratteristiche.

## PER IL PET

- **MATERIALE:** Considerare l'utilizzo di PET riciclato.
- **COLORE:** Utilizzare preferibilmente il trasparente o l'azzurro, poiché questi colori sono completamente riciclabili.
- **DIMENSIONE:** Evitare di utilizzare un contenitore più grande del necessario per confezionare il prodotto.
- **ETICHETTE:** Utilizzare etichette in PE o PP.
- **DIMENSIONE DELL'ETICHETTA:** La più piccola possibile.
- **ADESIVI:** L'etichetta deve staccarsi dalla bottiglia e lo strato adesivo deve rimanere sull'etichetta senza riattivarsi.
- **CHIUSURA:** Utilizzare un tappo in PP o PE. Considerare l'uso di un tappo a pressione, in modo che il tappo rimanga attaccato al barattolo.
- **LINER:** Se i rivestimenti vengono rimossi prima dello smaltimento del contenitore, non interrompono il processo di riciclo del contenitore. Considerare un tappo a pressione con cono al posto del liner.
- **INCHIOSTRI:** Utilizzare inchiostri non tossici, evitare la stampa diretta sul contenitore.

## PER LA PE

- **MATERIALE:** Considerare l'utilizzo di PE biobased (per alimenti) o riciclato (per prodotti non alimentari).
- **COLORE:** Utilizzare preferibilmente colori chiari o carbon black free.
- **DIMENSIONE:** Evitare di utilizzare un contenitore più grande del necessario per confezionare il prodotto.
- **ETICHETTA:** Utilizzare etichette in PE o PP non metallizzate.
- **DIMENSIONE DELL'ETICHETTA:** La più piccola possibile.
- **ADESIVI:** Utilizzare adesivi solubili in acqua.
- **CHIUSURE:** Utilizzare un tappo in PE, bio-PE o PP. Considerare l'utilizzo di un tappo a pressione, in modo che il tappo rimanga attaccato al barattolo.
- **LINER:** Se rimossa prima dello smaltimento, la fodera non interrompe il processo di riciclo del contenitore.
- **INCHIOSTRO:** Usare inchiostri atossici, in caso di stampa diretta solo lasermark che indichi la data di produzione o di scadenza.

## PER IL VETRO

- **MATERIALE:** Scegliere articoli prodotti con vetro riciclato.
- **COLORE:** Ridurre al minimo i colori; mantenere preferibilmente il vetro traslucido, bianco, verde o marrone, per il quale esistono già flussi di smaltimento. Evitare la metallizzazione.
- **LINERS:** Evitare/ridurre al minimo i componenti aggiuntivi come i rivestimenti.
- **ETICHETTA:** Utilizzare etichette di carta o stampa diretta. Ridurre al minimo le dimensioni dell'etichetta. Evitare manicotti o pellicole termoretraibili in plastica. Includere informazioni sul corretto riciclo di ogni componente del packaging.
- **DIMENSIONE:** Evitare di utilizzare un contenitore più grande del necessario per imballare il prodotto. Se possibile, alleggerirlo.
- **CHIUSURA:** Garantire la compatibilità con il riciclo. Utilizzare tappi in acciaio, alluminio, PE o PP. Evitare i materiali compositi. I tappi devono essere facilmente rimovibili per il riciclo separato.
- **ADESIVI:** Evitare l'uso di adesivi a fusione calda. Evitare decorazioni incollate.
- **INCHIOSTRI:** Utilizzare inchiostri non tossici. La stampa diretta permette al vetro di scomporsi in vetro grezzo.

# PET RICICLATO

Fino al 96% del PET (polietilene tereftalato) viene riciclato nel Nord Europa. Partecipate anche voi alle raccolte differenziate con i vostri packaging. Il PET riciclato (rPET) è resistente, versatile e leggero come il materiale vergine, ma riduce le emissioni di CO<sub>2</sub> di quasi l'80%. È importante tenere presente che l' rPET presenta una leggera differenza di colore e che solo il trasparente e il colore azzurro possono essere riciclati.

Gli altri colori hanno problemi di riciclo negli attuali flussi di rifiuti standard. Pont è in grado di fornirvi packaging in plastica responsabili realizzati fino al 100% in rPET per soddisfare le più recenti normative UE.



I motivi principali per scegliere l'rPET per il vostro packaging:

- L'RPET È CERTIFICATO PER USO ALIMENTARE
- RIDUZIONE DELL'80% DELLE EMISSIONI DI ANIDRIDE CARBONICA
- IL PACKAGING IN RPET PUO' ESSERE RICICLATO NELLO STESSO FLUSSO DI RIFIUTI DEL PET
- L' RPET PUÒ ESSERE RICICLATO PIÙ VOLTE SENZA RIDURRE LA QUALITÀ
- LA MAGGIOR PARTE DEGLI ARTICOLI IN PET DI PONT È DISPONIBILE IN RPET

LEGGI DI PIÙ SULLE NOSTRE SOLUZIONI RPET



# PE BIOBASED

Il PE biobased è ottenuto da materiale biologico come la canna da zucchero ma ha l'aspetto della versione vergine. Potete scegliere il packaging in PE biobased per tutte le vostre applicazioni alimentari, senza bisogno di attrezzature speciali per il riempimento.

Cosa c'è di meglio? **100% naturale, 100% sostenibile, 100% riciclabile**, il PE biobased è riciclabile al 100% nello stesso flusso di rifiuti del PE a base di petrolio.



Perché il packaging in PE biobased ha senso?

- I PACKAGING IN PE BIOBASED SONO DI QUALITÀ ALIMENTARE
- IL PE VERGINE E IL PE BIOBASED HANNO LO STESSO ASPETTO E LE STESSO PRESTAZIONI
- IL PE BIOBASED PUÒ ESSERE PRODOTTO CARBON BLACK FREE PER COLORI SCURI PER RIMANERE RICICLABILI
- QUASI TUTTI I NOSTRI PACKAGING IN PE SONO DISPONIBILI IN PE BIOBASED
- IL PE BIOBASED È UNA FONTE RINNOVABILE
- NESSUNA DIPENDENZA DA MATERIE PRIME FOSSILI

LEGGI DI PIÙ SULLE NOSTRE SOLUZIONI BIOBASED



# PE RICICLATO

Il PE riciclato è prodotto con materiale riciclato post-consumo (PCR) ed è totalmente riciclabile negli schemi di riciclo standard. Attualmente non disponibile per uso alimentare, il PE riciclato ha le stesse prestazioni del materiale vergine. Perfetto per applicazioni come prodotti per la pulizia, chimici, per la casa o per la cura personale.

Esiste una leggera differenza di colore tra il contenitore in PE vergine e la versione riciclata. Con questa differenza di colore potete mostrare ai vostri clienti che vi prendete cura dell'ambiente e che state scegliendo una soluzione di packaging sostenibile. Per l'utente finale è evidente in un solo colpo d'occhio.



Il PE riciclato fa al caso mio?

- IL PE RICICLATO HA LE STESSE PRESTAZIONI DEL PE VERGINE, MA NON È CLASSIFICATO COME ALIMENTARE
- UTILIZZA MENO RISORSE E MENO ENERGIA PER LA PRODUZIONE RISPETTO AL PE VERGINE
- IL PE CHIARO E TRASLUCIDO PRESENTA UNA LEGGERA DECOLORAZIONE, CHE PUÒ VARIARE DA LOTTO A LOTTO
- IL PE RICICLATO PUÒ ESSERE RICICLATO NELLE RACCOLTE STANDARD
- IL PE RICICLATO COLORATO PUO' ESSERE PRODOTTO CARBON BLACK FREE PER RIMANERE RICICLABILE

LEGGI DI PIÙ SULLE NOSTRE SOLUZIONI IN PE RICICLATO



# PIGMENTO CARBON BLACK FREE (CBF)

I pigmenti carbon black free (CBF) consentono ai colori scuri di essere accolti negli schemi di riciclo standard. Pigmento carbon black free per il vostro packaging significa che il materiale viene riconosciuto e rilevato dalle telecamere a infrarossi e può quindi essere selezionato e utilizzato in modo appropriato nel flusso di riciclo. Riducete le emissioni di CO<sub>2</sub> senza compromettere il colore del packaging. L'illustrazione seguente mostra il rilevamento con NIR utilizzato per selezionare i prodotti da riciclare. Il barattolo con colorazione CBF viene rilevato, mentre il barattolo con pigmenti carbon black non può essere visto dal NIR. Inoltre, si vede che non c'è alcuna differenza visiva tra i due vasetti.



Ottimi motivi per scegliere i coloranti Carbon Black Free per il packaging:

- I PACKAGING IN PE E PP REALIZZATI CON PIGMENTI CBF SONO FACILMENTE SELEZIONABILI NEL RICICLO STANDARD
- GLI ARTICOLI IN CBF HANNO UN ASPETTO MOLTO SIMILE A QUELLI TRADIZIONALI
- OFFRE LE STESSE PROPRIETÀ TECNICHE DEI COLORI TRADIZIONALI
- I PACKAGING IN CBF POSSONO ESSERE CERTIFICATI PER USO ALIMENTARE
- LE CHIUSURE IN PP POSSONO ESSERE REALIZZATE CON MATERIALE CBF

PER SAPERNE DI PIÙ SULLE SOLUZIONI CARBON BLACK FREE



# IL VETRO

Il vetro è bello, versatile, riciclabile e riutilizzabile. È perfetto per un'ampia gamma di applicazioni di packaging, tra cui marmellate, succhi, lozioni e polveri. Le materie prime naturali tradizionalmente utilizzate - sabbia e calcare - sono abbondanti, ma sapevate che gli scarti di vetro (conosciuti come cullet) vengono ora solitamente aggiunti alla produzione del vetro? Quindi, non solo il vetro è riciclabile all'infinito senza alcuna riduzione della qualità o delle prestazioni, ma lo scarto del vetro contribuisce anche a ridurre il consumo di energia. Il vetro ambrato contiene una maggiore quantità di materiale riciclato e ha in più la caratteristica di proteggere dai raggi UV i prodotti confezionati al suo interno.



I 4 motivi principali per cui il vetro è la scelta perfetta per il packaging:

- L'USO DEL VETRO RICICLATO RIDUCE IL LIVELLO DI EMISSIONI DI CO<sub>2</sub>
- IL VETRO È RICICLABILE ALL'INFINITO SENZA PERDERE QUALITÀ
- L VETRO RICICLATO HA LE STESSE PRESTAZIONI DEL VETRO VERGINE
- I PACKAGING IN VETRO SONO PER USO ALIMENTARE

PER SAPERNE DI PIÙ SULLE SOLUZIONI IN VETRO



# SOMMARIO DELLA RICICLABILITÀ

## TRE GRUPPI DI RICICLABILITÀ



### ARTICOLO COMPLETAMENTE RICICLABILE

PE, rPE, PE biobased naturale o bianco, comprese le chiusure senza liner

—  
PP e rPP naturale o bianco, comprese le chiusure senza liner

—  
PET e rPET trasparente o azzurro

—  
Lattine in alluminio o banda stagnata e chiusure senza liner

—  
vetro



### L'ARTICOLO PUÒ PRESENTARE ALCUNI PROBLEMI DI RICICLABILITÀ

PE, rPE e PE a base biologica colorati (diversi da quelli naturali o bianchi) e non carbon black free comprese le chiusure senza liner

—  
PP, rPP e PP biobased colorati (diversi da quelli naturali o bianchi) e non carbon black free, comprese le chiusure senza liner



### ARTICOLO NON RICICLABILE

PE, rPE e PE biobased non carbon black free  
PP, rPP e PP non carbon black free

—  
PET trasparente (diverso dall'azzurro), nero e colorato opaco

—  
tappi urea

—  
chiusure con accessori

—  
Articoli inferiori a 30 mm



[www.ponteuropa.com](http://www.ponteuropa.com)

Il fornitore europeo di packaging Pont offre un'ampia gamma di contenitori e bottiglie in plastica (vergine, riciclata o a base biologica) e vetro, oltre ai relativi tappi e accessori.

Grazie a una rete di magazzini ben forniti e di uffici commerciali situati strategicamente in tutta Europa, Pont fornisce rapidamente soluzioni di packaging efficienti in tutto il mondo.

PONT si concentra sulle innovazioni nel campo del packaging ed è rinomata per i design creativi e attraenti che soddisfano le esigenze dei nostri clienti.

## CONTATTATECI PER MAGGIORI INFORMAZIONI

### Italy

Milan  
Tel: +39 392 771 5955  
[sales.italy@pont.nl](mailto:sales.italy@pont.nl)

### The Netherlands

Almere  
Tel: +31 (0)36 53 94 510  
[info@ponteuropa.com](mailto:info@ponteuropa.com)

### United Kingdom

Manchester  
Tel: +44 (0)161 874 1930  
[sales@pontuk.com](mailto:sales@pontuk.com)

### Germany

Mönchengladbach  
Tel: +49 (0)21 61 56 62 60  
Munich  
Tel: +49 (0)81 05 77 47 90  
[info@pont-packaging.de](mailto:info@pont-packaging.de)

### France

Paris  
Tel: +33 (0)1 49 84 97 70  
Toulouse  
Tel: +33 (0)5 34 27 26 30  
[info@pontemballage.fr](mailto:info@pontemballage.fr)

### Ireland

Dublin  
Tel: +353 87 280 88 11  
[info@ponteuropa.com](mailto:info@ponteuropa.com)

### Poland

Kraków  
Tel: +48 519 707 517  
[sales.poland@pont.nl](mailto:sales.poland@pont.nl)

### Spain

Barcelona  
Tel: +34 93 281 11 39  
[sales.spain@pont.nl](mailto:sales.spain@pont.nl)

### Sweden

Lund  
Tel: +31 36 539 45 26  
[sales.scandinavia@pont.nl](mailto:sales.scandinavia@pont.nl)

### Other countries/Export

Almere  
Tel: +31 (0)36 53 94 510  
[info@ponteuropa.com](mailto:info@ponteuropa.com)

## SCANNERIZZAMI

